

LA METHODE SMED

> UTILISATION ET BUTS DE LA DEMARCHE :

Réduire la taille des lots pour produire en Juste à Temps ou selon le concept du Lean Manufacturing est devenu nécessaire pour répondre à la fluctuation des demandes des clients. Les moyens de production doivent répondre à cette contrainte sans impacter un surcoût économique. Le SMED devient alors la réponse à cette problématique pour transformer les équipements « bottleneck » dans l'écoulement des flux.

> OBJECTIFS :

Savoir : assimiler les étapes de la méthodologie.

Savoir faire : Etre capable de les mettre en oeuvre sur un cas concret.

Savoir être : Se l'approprier et la démultiplier à posteriori. Acquérir l'esprit SMED.

A la fin de la formation, les stagiaires seront capables de piloter un chantier SMED dans leur entreprise.

> PUBLIC CONCERNE :

Techniciens, Ingénieurs et encadrants de production en charge de projets visant à simplifier les changements de série.

> PRE-REQUIS :

Notions en organisation industrielle

> DURÉE :

1 journée, soit 7 heures.

> PROGRAMME PEDAGOGIQUE :

Objectifs et enjeux de la démarche.

Organisation en flux tirés.

Opérations internes et externes.

La méthode SMED en 8 étapes.

La prise de vue vidéo.

Le dépouillement du film, le tri et la classification des actions.

La transformation des internes en externes.

Le plan d'actions pour réduire les internes.

Le plan d'actions pour réduire les externes.

L'étude de synchronisation.

Le bilan de l'étude.

Le lancement de la réalisation.

> EVALUATION :

Certificat de formation.

> SUPPORT PÉDAGOGIQUE :

Manuel pédagogique + porte document

> TYPES de FORMATION PROPOSEES :

Intra entreprise

> ACCOMPAGNEMENT POSTE FORMATION IN SITU :

Exemple : animer et piloter un chantier SMED.

Nous consulter pour un devis.