

BASIC MTM 1

> UTILISATION ET BUTS DE LA DEMARCHE :

Chiffrer des opérations manuelles à cycles courts et répétitifs, de visu ou à priori. Cette méthode permet d'acquérir l'esprit MTM, celui qui conduit à l'optimisation des modes opératoires pour améliorer la productivité.

> OBJECTIFS :

Savoir : être capable de réaliser des analyses de modes opératoires et des mesures de temps avec cette méthode et les garantir.

Savoir faire : les transposer sur des cas concrets en atelier ou sur vidéo et de déceler les modes opératoires anti-ergonomiques.

Savoir être : les utiliser à posteriori. A la fin de la formation, les stagiaires seront capables de chiffrer un processus de fabrication.

> PUBLIC CONCERNE :

Techniciens, Ingénieurs et encadrants de production en charge de projets.

> PRE-REQUIS :

Notions en organisation industrielle

> **DURÉE** : 10 journées, fractionnées en sessions de 2 à 3 jours.

> **LANGUE** : Français – Anglais - Italien

> CONTENU :

Généralités – Conception de la carte

Mouvements des membres supérieurs : Atteindre – Saisir – Mouvoir – Positionner – Lâcher - Tourner – Appliquer Pression – Mouvement de manivelle - Désengager

Eléments visuels : Déplacer le regard - Examiner

Mouvements du corps et des membres inférieurs : Mouvement de la jambe – Mouvement du pied -Marcher – Pas de côté – Rotation du corps - S'incliner - Se baisser – Mettre un genou à terre – S'agenouiller – S'asseoir et se relever de ces positions

Les mouvements combinés et simultanés

Carte de simultanéité et gestion des résiduels.

Nombreuses applications vidéo et atelier

Travaux pratiques :

Réaliser une analyse sur un poste de travail et établir un plan d'actions

> EVALUATION :

Certificat international de formation IMD.

> SUPPORT PÉDAGOGIQUE :

Manuel pédagogique + carte + porte document + kit de prise de notes

> TYPE de FORMATION :

Intra ou Inter entreprises

> ACCOMPAGNEMENT POST FORMATION IN SITU :

Nous consulter.