

## LA METHODE MTM-2

### > UTILISATION ET BUTS DE LA DEMARCHE :

Chiffrage d'opérations manuelles à cycles répétitifs de plus d'une minute, de visu ou à priori.

### > OBJECTIFS :

**Savoir** : être capable de réaliser des analyses de modes opératoires et des mesures de temps, par l'intermédiaire de cette méthode, et de les garantir.

**Savoir faire** : les transposer sur des cas concrets en atelier ou sur vidéo et de déceler les modes opératoires anti-ergonomiques.

**Savoir être** : les utiliser à posteriori. A la fin de la formation, les stagiaires seront capables de chiffrer un processus de fabrication.

### > PUBLIC CONCERNE :

Techniciens, Ingénieurs et encadrants de production en charge de projets.

### > PRE-REQUIS :

Notions en organisation industrielle.  
Initiation de 3 jours minimum au MTM de base.

### > DURÉE :

5 jours continus ou fractionnés en 3 + 2 jours.

> **LANGUE** : Français – Anglais – Italien

### > CONTENU :

Généralités – Conception de la carte

Mouvements des membres supérieurs :

Prendre – Prendre poids - Placer – Placer poids - Appliquer pression – Ressaisir – Mouvement de manivelle

Eléments visuels : valorisation des types d'actions des yeux déterminantes.

Mouvements du corps et des membres inférieurs :

Mouvement du pied / de jambe - Marcher – S'incliner et se relever

Les mouvements combinés et simultanés :  
Carte de simultanités – Gestion des résiduels -

Nombreuses applications vidéo

Travaux pratiques :

Réaliser des analyses sur un poste de travail et établir un plan d'actions

> **EVALUATION** : Certificat de formation IMD

### > SUPPORT PÉDAGOGIQUE :

Manuel pédagogique + carte + porte document + kit de prise de notes + applications Excel

### > TYPE de FORMATION :

Intra ou Inter entreprises

### > ACCOMPAGNEMENT POST FORMATION IN SITU :

Nous consulter.