

## MTM BASE

### > UTILISATION ET BUTS DE LA DEMARCHE :

Chiffrer des opérations manuelles à cycles courts et répétitifs, de visu ou à priori. Cette méthode permet d'acquérir l'esprit MTM, celui qui conduit à l'optimisation des modes opératoires pour améliorer la productivité.

### > OBJECTIFS :

**Savoir** : être capable de comprendre des analyses de modes opératoires et des mesures de temps avec cette méthode.

**Savoir faire** : les transposer sur des cas concrets en atelier ou sur vidéo.

**Savoir être** : A la fin de la formation, les stagiaires seront capables de lire une étude MTM1 et d'en comprendre les intérêts.

### > PUBLIC CONCERNE :

Techniciens, Ingénieurs et encadrants de production en charge de projets.

### > PRE-REQUIS :

Notions en organisation industrielle

> **DURÉE** : 3 journées.

> **LANGUE** : Français – Anglais – Italien - Allemand

### > CONTENU :

Généralités – Conception de la carte

Mouvements des membres supérieurs : Atteindre – Saisir – Mouvoir – Positionner – Lâcher – Appliquer Pression – Eléments visuels : Déplacer le regard - Examiner

Mouvements du corps et des membres inférieurs :

Les mouvements combinés et simultanés

Carte de simultanéité et gestion des résiduels.

Nombreuses applications vidéo

Travaux pratiques :

Réaliser une analyse sur un poste de travail et établir un plan d'actions

### > EVALUATION :

Certificat de formation.

### > SUPPORT PÉDAGOGIQUE :

Manuel pédagogique + carte + porte document + kit de prise de notes

### > TYPE de FORMATION :

Intra ou Inter entreprises

### > ACCOMPAGNEMENT POST FORMATION IN SITU :

Nous consulter.